



ALPA-GEL CIMCO

Charakterisierung

Additionsvernetzendes, lösungsmittelfreies, RTV-zweikomponentiges Silikongel

Technische Daten

	A-Komponente ALPA-GEL CIMCO	B-Komponente ALPA-GEL CIMCO	
Farbe	Transparent	Orange	
Dichte	0,98	0,98	g/cm ³ DIN 53 479 ¹⁾
Viskosität	300	5.500	mPa·s
	Mischung		
Mischungsverhältnis	1 : 1		nach ¹⁾ Gewicht
Viskosität	2.000		mPa·s ¹⁾
Verarbeitungszeit	8		Min. ¹⁾
Aushärtezeit	ca. 15		Min. ¹⁾
Penetration (20° C)	43		mm/10 DIN ISO 2137 (1/4 konus)
Durchgangswiderstand	1·10 ¹⁵		Ohm·cm
Durchschlagsfestigkeit	20		kV/mm
Dielektrizitätskonstante (1000 Hz)	2,8		ε _r
Der Platinkatalysator befindet sich in der A-Komponente			
¹⁾ = Gemessen im Normalklima DIN 50 014-23/50-2			

Haltbarkeit / Lagerung

ALPA-GEL CIMCO A- und B-Komponente ist bei Lagerung zwischen 5 °C und 30 °C im dicht geschlossenen Originalgebinde mindestens 18 Monate optimal zu verarbeiten.

Silikone sind im Allgemeinen ohne Zusätze von hitzestabilisierenden Additiven dauertemperaturstabil bis 160 °C. In einem Temperaturbereich von - 40 °C bis + 160 °C bleiben die mechanischen, physikalischen Eigenschaften weitestgehend erhalten.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

- Sehr niedrigviskos
- Vernetzt beinahe ohne Schwund
- Vernetzung wird durch Hitze beschleunigt
- Hervorragende mechanische Eigenschaften



Anwendungstechnik

Anwendungsgebiet

ALPA-GEL CIMCO eignet sich zum Verguss elektrischer und elektronischer Bauteile und schützt diese vor Schmutz, Feuchtigkeit und Vibration.

Verarbeitung

Vor der Verarbeitung A- und B-Komponente gut aufrühren!

A- und B-Komponente im Mischungsverhältnis 1 : 1 nach Gewichtsanteilen abwägen und mit einem Spachtel oder Rührwerk mischen bis die Masse homogen ist. Mit dem Mischen beginnt die Topfzeit von 8 Minuten, in der ALPA-GEL CIMCO zu verarbeiten ist. Die Aushärtung ist nach 15 Min. bei Raumtemperatur erfolgt.

Für absolute Blasenfreiheit des Vulkanisats ist vor dem Verguss das gemischte Silikongel im Vakuum zu entgasen. Die Aushärtung kann mit Wärme beschleunigt werden.

Aushärtestörung (Inhibierung)

Bestimmte Stoffe können das Aushärteverhalten von additionsvernetzenden Silikonengelen stören oder auch ganz verhindern. Typische Anzeichen dafür sind klebrige Oberflächen des Silikonleges zu den Kontaktflächen.

Die folgenden Substanzen sind besonders kritisch zu betrachten:

- Stickstoffhaltige Stoffe (Amine, Polyurethane, Epoxidharze, ...)
- schwefelhaltige Stoffe (Polysulfide, Polysulfone, Natur- und Synthetikgummi (EPDM))
- Organometallverbindungen (Organozinnverbindungen, Vulkanisat und Härter von kondensationsvernetzenden Silikon)

Beim Verguss unbekannter Substrate ist auf jeden Fall eine Verträglichkeitsprüfung durchzuführen.

Lösungs- und Reinigungsmittel

Zum Entfernen frischer Masse KÖRASOLV GL verwenden. Reste im Rühr- oder Gießgefäß lässt man am besten aushärten, um sie dann abziehen.

Sicherheit

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.



Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: Oktober 2018

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1-5, 42855 Remscheid
Telefon: 0 21 91/37 18 -01, Fax: 0 21 91/37 18 -86, info@cimco.de, www.cimco.de